

現場保安チェックポイント集および検索システム説明会 検索システム試用に関する経過報告

国立研究開発法人産業技術総合研究所
安全科学研究部門 爆発利用・産業保安研究グループ
主任研究員 牧野良次

A社でのチェックポイント試用検討例

- 利用目的
 - 自社・業界で起きた重大トラブルを風化させないこと
- 利用方法案
 - 誰が: 若手技術者が
 - いつ: 変更検討、開発起業のタイミングで
 - どのように: 各種保安情報・過去事例・チェックポイントに容易にアクセスできる仕組み(ソフト)構築
- 体制
 - 事業所レベルで製造と設計が連携してPJを立ち上げ。本社部門の支援もあり

A社のCP検索システム利用案

× CP検索
詳細検索

物質

指定しない ▼

作業

指定しない ▼

機器

指定しない ▼

安全指針

指定しない ▼

お気に入りのみ

検索

128件

No.	管理 者向け	運 転 事 前	運 転 当 日	運 転 緊 急 時	設 計	工 事 事 前	工 事 当 日	保 全 事 前	保 全 当 日	分類				関連 事 象	詳細
										物質	作業	機器	指針		
1	★	加熱炉でコーキングが発生した異常を知っている...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
2	★	加熱炉でコーキング発生がコイルのクリープ損傷...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
3	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
4	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
5	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
6	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
7	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
8	★	加熱炉でコーキング発生がコイルの表面...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細
9	★	保全部門は、製造部門に対して、加熱炉でのコー...	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	参照	詳細

社内で発生した過去事例から抽出したCPを追加

安全指針等の安全文書とCPを紐付け

社内に存在している

- 指針・要領・マニュアル等の文書
- 社内過去事例・対策情報
- オリジナルチェックポイント

などを紐付ける。変更や開発起業の検討の際に、知るべき情報に容易にかつ抜けなく網羅的にアクセスすることができる

社内で発生した過去事例を登録

その事例について実際にとった対策を登録

チェックポイント検索システムの試用を 是非ご検討下さい

- A社さんのほかにもう1社さんが、事業所での試用と効果的な使い方の検討を既に始めて下さっています
- (今回の報告のように)試用を通じていただいたご意見については可能な限り取り入れたいと考えております